Effektives Umwickeln mit Strapex - Typ SWS 18

Art.-Nr.: 606.200.002

*** Abbildung mit Zusatzausrüstung ! ! !**

Die Maschine besteht im wesentlichen aus folgenden Bauelementen:

- Automatische Bedienung, zwei vorwählbare Wickelprogramme (kann auch manuell bedient werden)
- 1 bis 7 Kopf- oder Fußwickelungen einstellbar.
- Folienbremse elektromechanisch
- Drehteller mit Sanftanlauf
- Drehtellergeschwindigkeit stufenlos regulierbar
- Drehtellerpositionierung – exakter Drehtellerstopp.
- Folienschlittengeschwindigkeit stufenlos regulierbar
- Automatische Höhenabtastung des Packgutes durch Fotozelle
  (nicht geeignet für schwarze Folie oder sehr dunkle Packgüter)
- Sanftanlauf mit variabler Geschwindigkeit und Drehtellerpositionierung
- Folienschlitten mit variabler Geschwindigkeit u. mit Frequenzregler
- Elektromagnetische Drehtellerverriegelung mit Entriegelungsknopf
- Startwickelhöhe einstellbar
- Elektrischer Anschluß: 230 V, 50 Hz, 1 NPE
- **inkl. Warnblinkleuchte gem. EU-Direktive EN 415-6**

Effektives Umwickeln mit Strapex - Typ SWS 18

Art.-Nr.: 606.200.002

WAHLAUSRÜSTUNG (FABRIKMONTAGE:)

606.000.018	Drehteller 1800 mm
606.500.018.RS	Aussparung im Drehteller 1700 mm für Beladung mit Hubwagen Zugang von rechts
606.500.018.FS	Aussparung im Drehteller 1700 mm für Beladung mit Hubwagen Zugang von vorne
606.500.018.LS	Aussparung im Drehteller 1700 mm für Beladung mit Hubwagen Zugang von links
606.000.007	Drehteller 1500 mm
606.500.007.L	Aussparung im Drehteller für Beladung mit Hubwagen Zugang von links
606.500.007.F	Aussparung im Drehteller für Beladung mit Hubwagen Zugang von vorne
606.500.007.R	Aussparungen im Drehteller für Beladung mit Hubwagen Zugang von rechts
606.000.026	Wickelhöhe 2400 mm
606.000.008	Wickelhöhe 2100 mm
606.000.006	Folienschlitten mit elektromagnetischer Bremse und Folienabriß

Effektives Umwickeln mit Strapex - Typ SWS 18

606.000.045	Folienschlitten mit Vordehung Dehnsatz 300 %
600.000.046	Folienschlitten mit Vordehung Dehnsatz 250 %
606.000.047	Folienschlitten mit Vordehnung Dehnsatz 200 %
606.000.048	Folienschlitten mit Vordehnung Dehnsatz 150 %
606.000.049	Folienschlitten mit Vordehnung Dehnsatz 100 %
606.000.099	Maschinenfarbe spezial

WAHLAUSRÜSTUNG (FABRIKMONTAGE:)

606.000.025	Zwischenwicklung

ZUSATZAUSRÜSTUNG (FABRIKMONTAGE):

606.000.016	Halteplatte 1500 / 400 N Luftanschluß notwendig Hub 800
606.000.037	Halteplatte 1800 / 400 N Luftanschluß notwendig Hub 800
606.500.179	String System

Effektives Umwickeln mit Strapex - Typ SWS 18

ZUSATZAUSRÜSTUNG (NACHRÜSTBAR):

606.000.013	Rampe 2,5m / 1500
606.000.012	Rampe 1,5 m / 1500
606.000.033	Einbaurahmen 1800
606.000.014	Einbaurahmen 1500
606.000.036	Ladebühne 1800
606.000.028	Ladebühne 1500
606.000.035	Rampe 2,5 m / 1800
606.000.034	Rampe 1,5 m / 1800
600.001.146	Deckblattabroller
606.500.204.SKT	Separates Sicherheitspaket bei einer Drehtellergeschwindigkeit von 12 Umdrehungen / Minute inkl. Schutzzaun 600 x 2000 mm inkl. Druckknopf am Folienschlitten inkl. Warnblinkleuchte inkl. Piktogramm f. Geschwindigkeitspotentiometer inkl. Piktogramm f. risikofreie Zone

Effektives Umwickeln mit Strapex - Typ SWS 18

BESONDERHEITEN:

Nationaler und internationaler Service:

Kundendienst mit eigenen Technikern.
Wartungsvertrag kann angeboten werden.

Platzbedarf:

Die Palettenwickelmaschine muß so plaziert werden, daß der drehende Stapel keine Gefahrenstellen mit der Umgebung bildet. Vorgeschriebener minimaler Abstand zur Umgebung 0,5 m.

TECHNISCHE DATEN

Platzbedarf:	ca. 3,8 qm = deltaförmig bei 1500 mm Drehteller ca. 5,8 qm = deltaförmig bei 1800 mm Drehteller
Antrieb Drehteller:	Keilriemenantrieb
Geschw. Drehteller:	max. 10 Umdrehungen pro Minute
Höhe Drehteller:	70 mm
Antriebsmotor Drehteller:	0,37 kw
Leistung Hubmotor:	0,37 kw
Leistung Vordehnung:	0,5 kw
Anschlußwerte:	Elektrisch: 230 V, 50 Hz, 1 NPE Pneumatisch nur mit Halteplatte: 6 bar / 90 psi Luftverbrauch bei 6 bar = 13 Ltr. pro Zyklus
Elektrische Steuerung:	PLC Siemens S7-224
Wickelzeiten:	je nach Programm variabel Kapazität 30 Pal. / Std.
Folie:	Foliendicke 12 - 35 my
Palettengewicht:	max. 1500 kg (max. 1200 kg bei offenem Drehteller)
Maschinenfarbe:	Strukturlack RAL 1007 gelb RAL 9005 schwarz
Maschinengewicht:	ca. 350 kg netto